



Shown with optional 1351 Miter-Closer Workstation  
Se muestra con estación de trabajo opcional para cerrar y coser Ingletes, modelo 1351

## **1335MB Series**

### **Automatic Ruffler with Serial Bus Control System**

#### **Multi-style One Continuous Piece Borders for Foundations, Continental, Pillow-top, Euro-Top Mattresses**

- Automatic workstation produces 30 pre-flanged mattress borders per hour
- Heavy-duty double chainstitch sewing head with electronic programmable servo motor
- Stepping motor driven ruffler mechanism
- Powered border roll unwinder to ensure accurate border sizes
- No inner panel needed
- Serial Bus Control System equipped with touch screen for operator input

**Seams Meet All Known  
Flammability Standards**

### ***Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus***

***Estilos de Bordos de una pieza  
continua en Somieres, Colchones  
Continetales, Pillow-top, Euro-top***

- *Estación de trabajo automático produce 30 bordos de colchón con rebordes por hora*
- *Cabezal de costura pesado de cadeneta doble con motor electrónico Servo DC programable.*
- *Mecanismo de plegar impulsado por motor de paso*
- *Desenrollado motorizado para garantizar la exactitud en el tamaño de los bordos*
- *No es necesario panel interior*
- *Sistema de control Serial Bus equipado con pantalla táctil para el manejo del operador*

***Las costuras están acordes con todas las  
normas de flamabilidad conocidas***



# 1335MB Series

## Technical Information

### OPERATION

- Operator enters the style and quantity of borders needed
- Automatic workstation sews flanger to border, measures, ruffles all four corners, marks location for the four miters and then cuts the border to length
- Operator miters and closes mattress border with Kevlar thread using AAC's model 1351 (optional) Semi-Automatic Safety Stitch Workstation
- Automatic workstation produces the next border while operator miters & closes previous border
- Continental style mattress border is now complete and ready to be capped

### OPTIONS

- **1335M-520A** - Rotary knife assembly
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch (for attaching next band for continuous feed)
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1351** - Miter-Closer Workstation

## Información Técnica

### OPERACIÓN

- El operador entra el estilo y la cantidad necesaria de bordes
- La estación de trabajo automáticamente cose insertando el reborde, mide, plega las cuatro esquinas, marca la ubicación de los cuatro ingletes y corta el borde a la medida
- El operador cose los Ingletes del colchón y cierra el borde con hilos Kevlar usando el modelo 1351 (opcional) Estación de trabajo semiautomático con costura de seguridad
- La unidad de trabajo automáticamente produce el próximo borde, mientras que el operador cose los ingletes inferiores y cierra el borde
- El borde del colchón de estilo Pillow top / Euro top o Continental ya está completo y listo para ser cerrado

### OPCIONES

- **1335M-520A** - Cuchilla de corte circular
- **1961-KIT10** - Máquina de cadeneta para unir el borde (Une los extremos de los rollos para alimentar continuamente la máquina)
- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1351** - Estación de trabajo para cerrar y coser Ingletes

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES   |                |
|---|----------------|
| Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)                       | 4500           |
| Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)                       | 3500           |
| Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)                       | 6              |
| Needle system / Sistema de aguja  | SN62X5721      |
| Needle size / Tamaño de aguja   | 21/32          |
| Weight of material / Tipo de material   | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / Max prensatelas levantar el pie (pulgadas)      | 5/32           |
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)   | 220V 1PH 60HZ  |
| Current (amps) / Amperaje (amperios)  | 5              |
| Motor type / Tipo de motor  | EFKA DC        |
| Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)                                    | 80             |
| Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)                                 | 2              |
| Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)                                | 950            |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas) | 72 x 48 x 65   |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN                                      |         |
|--|---------|
| Pre-flanged Mattress Borders / Bordes de Colchón con Reborde |         |
| Pieces Per Hour / Piezas por hora                            | 25 - 30 |

### Sewing Head Preference

| Model   | Application  | Sewing Head |
|---------|--------------|-------------|
| 1335MFB | Drop Feed    | Yamato 1804 |
| 1335MGB | Needle Feed  | Yamato 2002 |
| 1335MHB | Walking Foot | 300UX6      |

### Preferencia de Cabezal de Costura

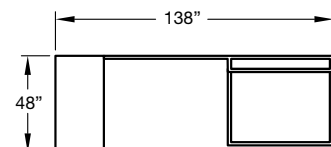
| Modelo  | Aplicación              | Cabezal de costura |
|---------|-------------------------|--------------------|
| 1335MFB | Alimentación inferior   | Yamato 1804        |
| 1335MGB | Alimentación por agujas | Yamato 2002        |
| 1335MHB | Pie alternante          | 300UX6             |



**3200PM option** Automatic Marking Module Marks border for placement of handles  
Módulo de marcado automático para el posicionamiento de las asas



**133M-520A option** Rotary knife assembly  
Cuchilla de corte circular



Footprint  
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: [www.atlatt.com/patents](http://www.atlatt.com/patents)

© 2016 Atlanta Attachment Co.

15224021216

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built